Neckarsulm, 29. Februar 2024
Serie 709/719: Snap-in-Portfolio mit neuer Umspritzung

**Bediensicher und schmutzresistent**

**Mess- und Handbediengeräte in hygienekritischen Anwendungsfeldern, etwa in medizintechnischen Ausrüstungen, erfordern ein Design, das neben sicherer Handhabung auch für Unempfindlichkeit gegen Verschmutzungen optimiert ist. binder hat daher seine Snap-in-Serien 709 und 719 mit einer neuen Umspritzung ausgestattet, die einhändiges Stecken und Lösen unterstützt, aber auch die Schmutzresistenz verbessert.**

binder, ein führender Anbieter industrieller Rundsteckverbinder, bietet die Steckverbinder seiner Produktserien 709 und 719 mit einer neuen Umspritzung der geraden Varianten an. Die Steckverbinder mit Schnappverriegelung zeichnen sich – gemessen an der Baugröße – durch hohe Haltekräfte aus, können aber dennoch schnell gesteckt und entriegelt werden. Diese Eigenschaften zahlen sich beispielsweise in Anwendungen der Mess- und medizinischen Gerätetechnik aus, die gehobenen Anforderungen an die funktionale Sicherheit unterliegen.

**Sicherheitsrelevante Eigenschaften verbessert**

Da es sowohl in der Mess- als auch in der Medizintechnik häufig darauf ankommt, die Geräte und ihre Schnittstellen vor Verschmutzungen aus der Umgebung zu schützen, haben binder-Ingenieure eine Umspritzung im Dreiecks-Design entwickelt, die weder Fugen noch Riefen oder Hinterschnitte aufweist, in welchen sich Schmutz ansammeln kann. Die Resistenz der Applikationen gegenüber Verunreinigungen erhöht sich damit deutlich. Außerdem liegen die geraden Produktvarianten dank der neuartigen Umspritzung sehr gut in der Hand, womit einhändiges Stecken und Lösen der Verbindung sicher und komfortabel möglich ist.

Bei der Neuentwicklung der Umspritzung ist es den Produktdesignern bei binder gelungen, trotz des neuen Designs ohne speziellen Knickschutz die Eigenschaften auf dem hohen Niveau der Vorgängerversion zu halten. Der Knickschutz sorgt dafür, dass die Litzen unter mechanischer Beanspruchung – beim Knicken des Kabels – nicht brechen. Dies wurde anhand von Biegetests im Vorfeld auch mit dem neuen Design nachgewiesen.

**Produktserien im Überblick**

Die Produkte der Snap-in-Serien 709 und 719 bieten Anwendern die Vorteile eines schnellen und sicheren Verriegelungssystems mit hohen Haltekräften. Sie sind als Kabelstecker und -dosen mit oder ohne Zugentlastung erhältlich. Die 3- bis 5-poligen Serien wurden für Anschlussquerschnitte bis 0,25 mm2 (bis AWG 24) ausgelegt; der Anschluss selbst erfolgt mittels Löten beziehungsweise Tauchlöten. Die gemäß IP40 geschützten Produkte erreichen eine mechanische Lebensdauer von 100 und mehr Steckzyklen.

**Über binder**
binder ist ein von traditionellen Werten geprägtes Familienunternehmen und einer der führenden Spezialisten für Rundsteckverbinder mit Hauptsitz in Neckarsulm. Seit 1960 steht binder für höchste Qualität. Zur binder Gruppe zählen das binder Headquarter, neun Vertriebsniederlassungen, sieben Produktionsstätten, zwei Systemdienstleister sowie ein Innovations- und Technologiezentrum.

Das Unternehmen arbeitet mit weiteren Distributionspartnern auf sechs Kontinenten zusammen und beschäftigt weltweit rund 2.000 Mitarbeiter. Neben Deutschland befinden sich die binder Standorte in China, Frankreich, Großbritannien, den Niederlanden, Österreich, Schweden, der Schweiz, Singapur, Ungarn und den USA.

Bildunterschrift:
Das neue Design der Umspritzung verbessert Schmutzresistenz und Bediensicherheit. Foto: binder

Anwendungsgebiete:

* Messtechnik und Instrumentierung
* Medizintechnik

Eigenschaften:

* Schutzart: IP40,
* Polzahl: 3- bis 5-Pol,
* Anschlussart: Löten, Tauchlöten,
* Bemessungsspannung: 60 V,
* Bemessungsstrom: 3 A,
* Betriebstemperaturbereich: -25 °C bis +70 °C,
* Lebensdauer: >100 Steckzyklen

Firmenanschrift:
Franz Binder GmbH & Co.
Elektrische Bauelemente KG
Rötelstraße 27
74172 Neckarsulm
Tel. +49 (0) 7132 325-0
Fax +49 (0) 7132 325-150
info@binder-connector.de
www.binder-connector.de

Pressekontakt:
Milica Ilic
Tel. +49 (0) 7132 325-493
E-Mail m.ilic@binder-connector.de